



| PLANO DE QUALIDADE CONTROLE DE PROTEÇÃO | | PLANO DE QUALIDADE CONTROLE DE SOLDAGEM | | | | | PLANO DE QUALIDADE CONTROLE DE SUPERFÍCIE | |
|--|-------------------------|--|------|------|----------|------|--|--|
| (E1) | PROTEÇÃO SUBMERSA | CL | (VS) | (DM) | (LP) | (US) | ✓ | SUPERFÍCIE BRUTA |
| (E2) | PROTEÇÃO EXTERNA | Q-1 | 100% | 100% | 100% | 100% | 12,5/ | SUPERFÍCIE POLIDA RUGOSIDADE 12,5 MICRONS |
| (E3) | PROTEÇÃO TEMPORÁRIA | Q-2 | 100% | 100% | 100% | 100% | 6,3/ | SUPERFÍCIE POLIDA RUGOSIDADE 6,3 MICRONS |
| (E4) | PROTEÇÃO ÓLEO / GRAXA | Q-3 | 100% | 100% | 100% | | 3,2/ | SUPERFÍCIE POLIDA RUGOSIDADE 3,2 MICRONS |
| (E5) | PROTEÇÃO ZINCADA | Q-4 | 100% | 100% | 10 à 20% | | 1,6/ | SUPERFÍCIE POLIDA RUGOSIDADE 1,6 MICRONS |
| (E6) | PROTEÇÃO SOLDA EM CAMPO | Q-5 | 100% | 100% | | | 0,8/ | SUPERFÍCIE POLIDA RUGOSIDADE 0,8 MICRONS |
| | | | | | | | 0,4/ | SUPERFÍCIE POLIDA RUGOSIDADE 0,4 MICRONS |
| | | | | | | | GERAL | INDICADO |
| | | | | | | | ✓ | |

| POS. | QTD. | DESCRIÇÃO - DIMENSÕES | OPERAÇÃO | MATERIAL | MASSA (Kg) |
|------|------|--------------------------------|----------|----------|------------|
| 2 | 1 | BARRA REDONDA - Ø16 x COMP.430 | SERRA | SAE 1020 | 0.68 |
| 1 | 1 | CHAPA - #16 x Ø50 | CNC | ASTM A36 | 0.22 |

NOTAS:

- A LISTA DE MATERIAIS REFERE-SE A UMA (01) PEÇA;
O TOTAL DE FORNECIMENTO SERÁ DE 16 PEÇA;
LISTA DE MATERIAIS APRESENTA MEDIDAS FINAIS, SOBRE-MATERIAL A CRITÉRIO DO FABRICANTE;
- DESENHO DE CONJUNTO VER: (0006-DE-1000-000 - CJ PÓRTICO LINHA DAS PALMEIRAS)
- SOLDAS CONFORME PLANO (0006-DE-1000-000 - CJ PÓRTICO LINHA DAS PALMEIRAS - FOLHA 03/03)
- SIMBOLOGIA CONFORME AWS 2.4
- CLASSIFICAÇÃO
- CLASSE 5 - GERAL
- PINTURA CONFORME PLANO (0006-DE-1000-000 - CJ PÓRTICO LINHA DAS PALMEIRAS - FOLHA 03/03)
- NÃO PINTAR GERAL

| REVISÃO | NOME | DESCRIÇÃO | DATA | APROVADO |
|---------|--------------|-----------------|------------|--------------|
| 0 | C. FIORENTIN | EMISSÃO INICIAL | 21/02/2022 | M. DE GRANDE |

TABELA DE REVISÕES

PESO APROXIMADO DO CONJUNTO/PEÇA: 0.90 Kg

| | |
|--|---|
| MARCELO DE GRANDE CREA Nº: RS152319 | CLIENTE: GEONORTE PROJETOS LTDA OBRA: PÓRTICO LINHA DAS PALMEIRAS DISPOSIÇÃO: PÓRTICO DE ENTRADA GRUPO: ARRANJOS SUB-GRUPO: CONJUNTO PÓRTICO LINHA DAS PALMEIRAS |
| | RESPONSÁVEL: C.FIORENTIN DATA: 19/02/2022 |
| PROJETADO: C.FIORENTIN DETALHADO: C.FIORENTIN VERIFICADO: M. DE GRANDE APROVADO: M. DE GRANDE | PEÇA CHUMBADOR Nº DESENHO: 006-DE-1000-003 Nº CLIENTE: -- |
| | UNIDADE: mm FORMATO: A3 FOLHA 1 de 1 REVISÃO: 0 |

| DESVIOS PARA DIMENSÕES ANGULARES | | | | TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS DIMENSÕES LINEARES MECANO SOLDADAS - NORMA EN ISO 13920 CLASSE B | | | | | | | | | | | TOLERÂNCIAS DE DIMENSÕES LINEARES USINADA NÃO INDICADAS - DIN ISO 2768 - PARTE 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----------|------|-------|--|----|----|-----|-----|------|------|------|------|-------|-------|--|-------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| Desvios aceitáveis conforme norma DIN ISO 2768 parte 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L | ACIMA DE | ATE | ACIMA | DE PARA | 2 | 30 | 120 | 400 | 1000 | 2000 | 4000 | 8000 | 12000 | 16000 | 20000 | ACIMA | DE PARA | 0,5 | 3 | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | 2000 | 4000 | 8000 | 12000 | 16000 | 20000 |
| TOL a. | ±1° | ±30' | ±20' | ±10' | ±1 | ±2 | ±2 | ±3 | ±4 | ±6 | ±8 | ±10 | ±12 | ±14 | ±16 | TOL | ±0,1 | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | ±2 | ±3 | ±4 | ±5 | ±6 | | |